



**UNIVERSIDADE  
FEDERAL DO  
MARANHÃO**

AGÊNCIA DE INOVAÇÃO, EMPREENDEDORISMO, PESQUISA, PÓS-GRADUAÇÃO E INTERNACIONALIZAÇÃO  
Diretoria de Pós-Graduação

## **PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ARTES CÊNICAS**

(Aprovado pela Resolução n.1794/2018 - CONSEPE)  
RECOMENDADO PELA CAPES

EDITAL AGEUFMA Nº 32/2024

INFORMAÇÕES SOBRE A PROVA ESCRITA - EDITAL 32/2024 PPGAC-AGEUFMA

DIA: 03 DE JULHO DE 2024 (QUARTA FEIRA)

HORÁRIO: 14H30

LOCAL: SALA DE JOGOS - BLOCO 01 2º ANDAR - CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS,  
CAMPUS DOM DELGADO, BACANGA, SÃO LUÍS, MARANHÃO.

São Luís, 03 de julho de 2023

(assinado no documento original)

**Prof<sup>a</sup>. Dr<sup>a</sup>. Gisele Soares de Vasconcelos**  
**Prof. Dr. José Flávio Gonçalves da Fonseca**  
**Profa. Dra. Regiane Aparecida Caire da Silva**  
Comissão de Seleção